

WARNING: Cancer and reproductive harm. See www.P65Warnings.ca.gov for more information.

- 8 position, 8 contact pass-through type data plugs for solid or stranded wire
- Works with CAT6 and CAT6A cables
- Requires pass-through type crimping tool (VDV226-110 recommended)

- Conectores de datos, tipo pasante, 8 posiciones, 8 contactos, para alambres sólidos o trenzados
- Funciona con cables CAT6 y CAT6A
- Se requiere herramienta ponchadora para conectores de tipo pasante (Se recomienda VDV226-110)

- 8 positions et 8 contacts de prises de données traversantes pour fils pleins ou multibrins
- Fonctionne avec les câbles CAT6 et CAT6A
- Requiert un outil à sertir conçu pour les connecteurs traversants (VDV226-110 recommandé)

Warranty / Garantía / Garantie :
www.kleintools.com/warranty

Instructions: See inside.
Instrucciones: Ver en interior.
Instructions : Voir à l'intérieur.



Importado por:
 KLEIN TOOLS DE MEXICO,
 S. DE R.L. DE C.V.
 Calle: Avenida Kalos, No. 801-1
 Col. Parque Industrial Kalos.
 C.P. 67110
 Municipio: Guadalupe Estado:
 Nuevo Leon
 RFC: KTM710310645
 Contenido: 50 piezas

Made in Taiwan
 Fabricado en Taiwán
 Fabriqué à Taiwan



1330857 Rev. 02/21 B



VDV826-705

PASS-THRU™

■ RJ45 CAT6A STP

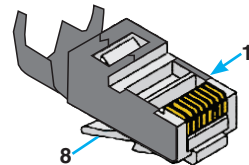
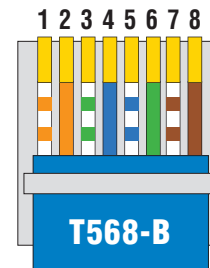
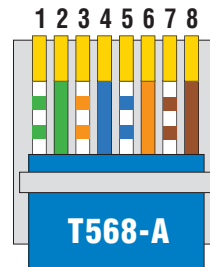
PASS-THRU™ DATA PLUGS

CONECTORES DE DATOS PASS-THRU™

PRISES DE DONNÉES PASS-THRU™

8P8C

Wiring order
 Orden de los alambres
 Ordre de câblage



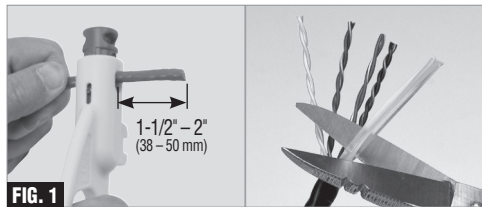
f y t i
www.kleintools.com
KLEIN TOOLS, INC
 Mansfield, TX USA
 © 2021

- Strip 1-1/2" to 2" (38 to 50 mm) of cable jacket; trim shielding, pullstring, and plastic cross-member as necessary (Fig. 1).
- If drain wire is present, remove outer foil shield and twist and loop as shown in (Fig. 2a).
- If drain wire is not present, carefully fold back foil shield and trim foil shield even with far end of external shield.
- Untwist and order wires (see wiring order on other side).
- Slide wires into and through connector body, ensuring that the drain wire or foil shield is under external shield (Fig. 2b). Using hand or oval opening of plier, carefully wrap external shield around cable. Ensure drain wire or foil shield are captured inside external shield.
- Slide assembly into crimping tool and crimp/trim* (Fig. 3).
- Remove from tool; verify & test connections.

RECOMMENDED TOOLS:

- VDV110-261 Twisted Pair Radial Stripper
- 2100-7 Electrician's Scissors
- VDV226-110 Pass-Thru™ Modular Crimper
- VDV501-851 Scout™ Pro 3 Tester

*Crimping tool must be pass-through type.

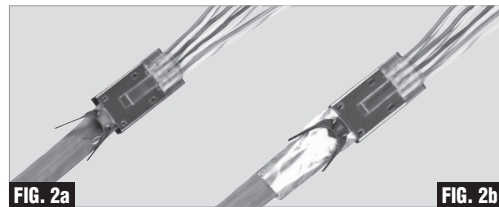


- Pele 1-1/2" a 2" (38 mm a 50 mm) de funda del cable; recorte el blindaje, el cordón de jalado y la cruceta plástica, según sea necesario (Fig. 1).
- Si hay un alambre de drenaje, retire el blindaje de aluminio externo y gírelo como se muestra en la (Fig. 2a).
- Si no hay un alambre de drenaje, doble el blindaje de aluminio hacia atrás y recorte el blindaje de aluminio desde el extremo más alejado del blindaje externo.
- Destrence los alambres y ordénelos (vea el orden de los alambres en el reverso).
- Deslice los alambres por y a través del conector, asegurándose de que el alambre de drenaje o el blindaje de aluminio esté debajo del blindaje externo (Fig. 2b). Con la mano o pinza con abertura ovalada, enrolle el blindaje externo alrededor del cable. Asegúrese de que el alambre de drenaje o el blindaje de aluminio estén cubiertos por el blindaje externo.
- Deslice el conjunto en la herramienta ponchadora y ponche y recorte* (Fig. 3).
- Retire el conjunto de la herramienta, verifique y pruebe las conexiones.

HERRAMIENTAS RECOMENDADAS:

- Pelacables radial para cable de par trenzado VDV110-261
- Tijeras de electricista 2100-7
- Ponchadora modular Pass-Thru™ VDV226-110
- Probador Scout™ Pro 3 VDV501-851

*La herramienta ponchadora debe ser apta para conectores de tipo pasante.



- Dénudez de 38 à 50 mm (1 1/2 à 2 po) de la gaine de câble, et coupez le blindage, le câble de tirage et la traverse de plastique au besoin (Fig. 1).
- S'il y a un fil de continuité, enlevez le blindage externe fin puis torsadez les fils (Fig. 2a).
- S'il n'y a pas de fil de continuité, repliez soigneusement le blindage fin et coupez-le à ras de l'extrémité du blindage externe.
- Détorsadez les fils et placez-les dans le bon ordre (voir l'ordre de câblage de l'autre côté).
- Glissez les fils dans le connecteur, en vous assurant que le fil de continuité ou le blindage fin est sous le blindage externe (Fig. 2b). Avec la main ou l'ouverture ovale de la pince, enrroulez soigneusement le blindage externe autour du câble. Assurez-vous que le fil de continuité ou le blindage fin se trouve dans le blindage externe.
- Glissez le tout dans l'outil à sertir et sertissez ou coupez* (Fig. 3).
- Retirez de l'outil; vérifiez et testez les connexions.

OUTILS RECOMMANDÉS :

- Outil à dénuder à action radiale pour paires torsadées, VDV110-261
- Ciseaux d'électricien, 2100-7
- Pince à sertir modulaire Pass-Thru™, VDV226-110
- Testeur Scout™ Pro 3, VDV501-851

*L'outil à sertir doit être conçu pour les connecteurs traversants.

